

排水処理施設のコスト削減提案

AT-BCシステムとは

活性汚泥法にバチルス菌を高濃度に保持したAT-BC装置を組み入れたシステム

従来型活性汚泥法

1. 多量の電力消費
2. 多量の余剰汚泥発生
3. 臭気対策が必要
4. 水量・負荷増大時の対応困難

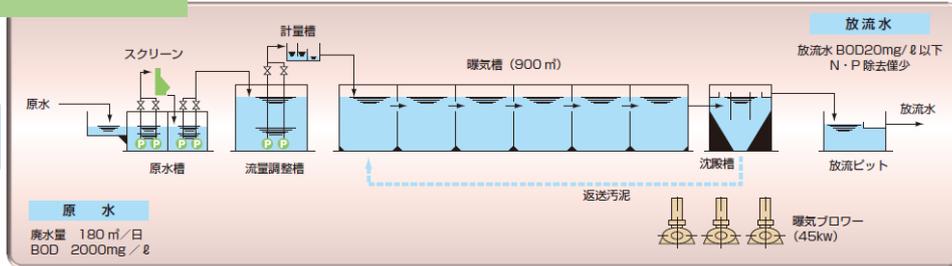


AT-BC装置

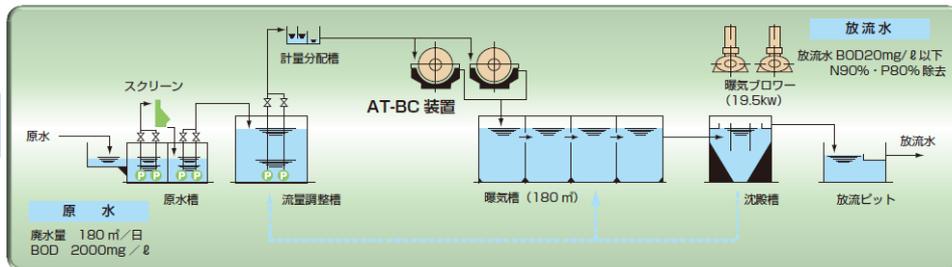
1. AT-BC装置によりBOD分が60%以上除去されるため、ブロー負荷を軽減できる。
2. バチルス菌により有機成分(難分解物質等)を分解するため汚泥量削減できる。
3. バチルス菌は特に硫化水素等を好むため悪臭成分に対し高い分解能力がある。
4. ヘチマ状の接触材に微生物が付着しているため菌の能力を有効に発揮できる。

新設フローシート例

活性汚泥法



AT-BCシステム



回転装置外観



回転装置内部



網状繊維



微生物付着



民間施設 水質測定例

測定項目 上段 原水 (mg/L)
中段 処理水(mg/L)
下段 除去率

測定項目	納豆	乳製品	屠場	清涼飲料	弁当・惣菜	畜産	し尿
BOD	2730	910	2510	3290	1080	12740	7480
	5	5	8.5	4	10	10	6
	99.8%	99.5%	99.7%	99.9%	99.1%	99.9%	99.9%
COD	1890	960	1430	2880	640	10440	5570
	17	18	16	12	20	30	18
	99.1%	98.1%	98.9%	99.6%	96.9%	99.7%	99.7%
SS	480	810	3500	170	1080	8920	11290
	10	10	11	12	10	15	38
	97.9%	98.8%	99.7%	92.9%	99.1%	99.8%	99.7%
n-hex	—	100	—	—	500	—	—
	—	7	—	—	5	—	—
	—	93.0%	—	—	99.0%	—	—
T-N	260	80	272	—	—	2430	1810
	4	5	1.9	—	—	20	12
	98.5%	93.8%	99.3%	—	—	99.2%	99.3%
T-P	45	27	48	—	—	380	434
	0.2	5	0.5	—	—	3	4
	99.6%	81.5%	99.0%	—	—	99.2%	99.1%

民間施設 納入実績

処理対象	処理污水例	最大処理量 (m ³ /日)	件数
食品製造排水	製麺、漬物、納豆、スープ、菓子、水産	3000	40
乳製品排水	乳製品、豆乳	1700	3
屠場排水	屠場排水	1500	9
飲料排水	日本酒、コーヒー	168	2
弁当惣菜排水	弁当惣菜	600	18
畜産し尿排水	畜産し尿	30	2

開発製造元

(株) バチルテクノコーポレーション

〒103-0021

東京都中央区日本橋本石町4-2-17 石田ビル3F

TEL 03-6202-0007

URL <http://bachilutechno.com>

販売元



第一環境アクア株式会社

〒107-0052

東京都港区赤坂2-2-12 NBF赤坂山王スクエア

TEL 03-6277-7620

URL <http://www.daiichikankyo-aqua.com>